

### 3. INDICATORII DE FIABILITATE AI SISTEMELOR MECANICE

#### 3.1. Expresia generală a fiabilității [6, 8, 12, 14, 15, 17, 19, 21, 22, 27]

Timpul  $T$  (durată, cicluri, manevre etc.) până la apariția unui defect sau intervalul între două defectări succesive este o variabilă aleatoare. Acesta reprezintă durata de viață a fiecărui element, considerat în mod individual. Așa cum s-a arătat în capitolul 1, fiabilitatea este probabilitatea  $P$  ca timpul  $T$  să fie mai mare ca timpul dat (durata)  $t$ , considerat ca variabilă continuă. Expresia (1.1) se poate scrie și sub forma:

$$R(t) = P(T > t). \quad (3.1)$$

Expresia analitică a fiabilității se obține pornind de la următoarele considerații. Fie un număr  $n_0$  de elemente în stare de funcționare la timpul  $t = 0$ . La un moment oarecare  $t$ , înaintea unui interval  $(t, t + \Delta t)$  mai sunt în stare de funcționare  $n$  elemente. Numărul de elemente care se defectează pe durata  $\Delta t$  (fig. 3.1) este  $\Delta n$ . Considerând un factor de proporționalitate  $\lambda > 0$ , constant,  $\Delta n = -\lambda \cdot n \cdot \Delta t$ . Semnul minus arată că  $n - \Delta n < n$  (fig. 3.2). Trecând la limită  $\lim_{\Delta t \rightarrow 0} \frac{\Delta n}{\Delta t} = \frac{dn}{dt}$ , se obține următoarea ecuație diferențială:

$$\frac{dn}{dt} = -\lambda n, \quad (3.2)$$

a cărei soluție obținută prin integrare este

$$\frac{n}{n_0} = e^{-\lambda t}. \quad (3.3)$$

Raportul  $n/n_0$  reprezintă proporția (frecvența) de elemente în stare de funcționare la momentul  $t$ , adică fiabilitatea:

$$R(t) = \frac{n}{n_0} = e^{-\lambda t}. \quad (3.4)$$

Astfel, fiabilitatea  $R(t)$  reprezintă probabilitatea ca un element să funcționeze fără defectare în intervalul  $(0, t)$  în condiții determinate. Relația (3.4) s-a obținut în ipoteza că  $\lambda = \text{const}$ . În realitate acest factor poate să varieze în timp și atunci expresia (3.2) trebuie scrisă:

$$\frac{dn}{dt} = -n \lambda(t), \quad (3.5)$$

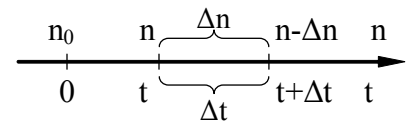
de unde rezultă expresia generală a fiabilității:

$$R(t) = \frac{n}{n_0} = \exp \left[ -\int_0^t \lambda(t) dt \right]. \quad (3.6)$$

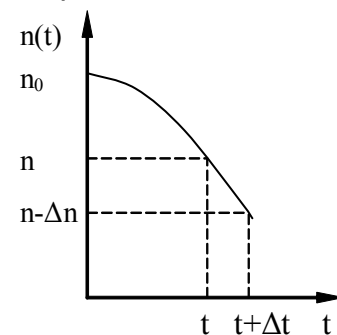
Se observă că funcția fiabilității  $R(t)$  este de tip exponențial având valorile extreme  $R(0) = 1$  și  $R(\infty) = 0$ .

Variația fiabilității este prezentată în fig. 3.3.

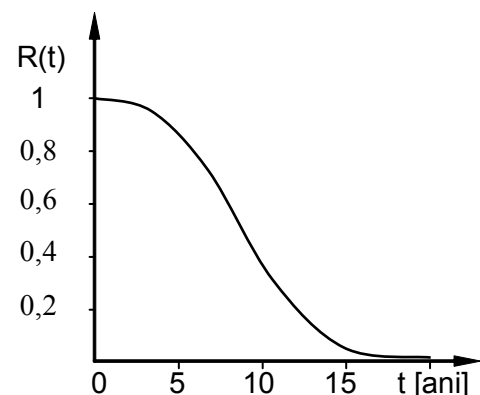
În unele cazuri se ignoră momentul punerii în funcțiune, interesând numai fiabilitatea pe un interval  $(t_0, t_1)$ . Se consideră evenimentul A - buna funcționare în intervalul  $(0, t_0)$  și evenimentul B - buna funcționare în intervalul  $(t_0, t_1)$ . Buna



**Fig. 3.1.** Căderile corespunzătoare unui interval



**Fig. 3.2.** Variația numărului de elemente în stare de funcționare



**Fig. 3.3.** Variația fiabilității

funcționare în intervalul  $(0, t_1)$  este dată de evenimentul  $A \cap B$ . Probabilitatea acestui eveniment este  $P(A \cap B) = P(A) \cdot P(B/A)$ .

Dar  $P(A \cap B) = R(t_1)$  - fiabilitatea la sfârșitul intervalului  $(0, t_1)$ ;  $P(A) = R(t_0)$  și  $P(B/A) = R(t_0/t_1)$  este fiabilitatea rezultată în intervalul  $(t_0, t_1)$  denumită și *fiabilitate condiționată*. Această relație se poate pune și sub forma:

$$R(t_1) = e^{-\int_0^{t_1} \lambda dt} = e^{-\int_0^{t_0} \lambda dt} \cdot e^{-\int_{t_0}^{t_1} \lambda dt} = R(t_0) \cdot R(t_1/t_0). \quad (3.7)$$

Fiabilitatea pe un interval oarecare este o fiabilitate condiționată de bună funcționare la începutul intervalului, reprezentând astfel probabilitatea ca elementul care a funcționat la  $t = t_0$  să funcționeze și în intervalul  $(t_0, t_1)$ . Dacă  $\lambda = \text{const.}$ , fiabilitatea condiționată are expresia

$$R(t_1/t_0) = e^{-\lambda(t_1-t_0)} = e^{-\lambda \theta}, \quad (3.8)$$

unde  $\theta$  este durata (intervalul de timp  $t_1-t_0$ ). Se observă că pentru  $\lambda = \text{const.}$ , fiabilitatea pe un interval oarecare nu depinde de durata funcționării anterioare  $t_0$ , sau fiabilitatea misiunii nu depinde de momentul începerii misiunii.

### 3.2. Funcția de repartiție (funcția căderilor) [6, 8, 12, 15, 17, 19, 22]

Dacă  $A$  reprezintă buna funcționare la timpul  $t$  iar  $\bar{A}$  defectarea, rezultă:

$$P(\bar{A}) = 1 - P(A) = 1 - R(t) = P(T < t) = F(t). \quad (3.9)$$

Funcția  $F(t)$  este funcția de repartiție a căderilor (defectărilor) și conform (3.6) este

$$F(t) = 1 - e^{-\int_0^t \lambda(t) dt}. \quad (3.10)$$

Pe baza considerațiilor anterioare

$$F(t) = 1 - R(t) = 1 - \frac{n}{n_0} = \frac{n_0 - n}{n_0} = \frac{r}{n_0}, \quad (3.11)$$

unde  $r$  este numărul elementelor defecte. Funcția căderilor este funcția de repartiție a duratei până la defectare. Aceasta poate fi scrisă și pe baza densității de probabilitate  $f(t)$ :

$$F(t) = \int_0^t f(t) dt. \quad (3.12)$$

Relația (3.9) mai poate fi scrisă și astfel:

$$R(t) = 1 - F(t) = \int_0^\infty f(t) dt - \int_0^t f(t) dt = \int_t^\infty f(t) dt, \quad (3.13)$$

sau

$$F(t) = 1 - R(t) = 1 - \int_0^\infty f(t) dt. \quad (3.14)$$

#### *Densitatea de probabilitate a căderilor*

Conform definiției, densitatea de probabilitate  $f(t) = \frac{dF}{dt}$  a repartiției timpului până la defecare se obține astfel:

$$f(t) = \frac{d(1-R)}{dt} = -\frac{dR}{dt}. \quad (3.15)$$

În fig. 3.4 sunt reprezentate funcțiile  $R(t)$ ,  $F(t)$ , și  $f(t)$ . Cu ajutorul diferențelor finite densitatea de probabilitate pe un anumit interval  $\Delta t$  se poate scrie astfel:

$$f(t) = \frac{F(t + \Delta t) - F(t)}{\Delta t} = \frac{\Delta n}{n_o} \cdot \frac{1}{\Delta t} \quad (3.16)$$

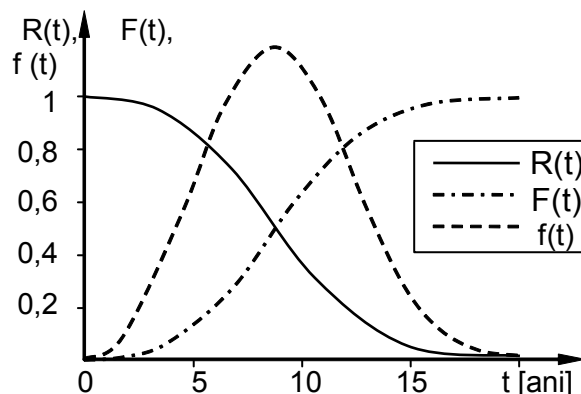


Fig.3.4. Graficul funcțiilor R(t), F(t) și f(t)

### 3.3. Rata căderilor [1, 2, 3, 6, 12, 15, 16, 17, 19, 22, 30]

#### 3.3.1. Aspecte teoretice fundamentale

Factorul de proporționalitate  $\lambda(t)$  reprezintă unul dintre parametrii cei mai importanți ai fiabilității și poartă denumirea de *rata căderilor* (*rata defectărilor* sau *intensitatea de defectare*). Considerând relația fundamentală (3.6) rezultă:

$$\frac{dR}{dt} = -\lambda(t)e^{-\int_0^t \lambda(t)dt} = -\lambda(t)R(t), \quad (3.17)$$

de unde:

$$\lambda(t) = -\frac{dR}{dt} \cdot \frac{1}{R} = \frac{1}{R} \cdot \frac{dF}{dt} = \frac{f(t)}{R(t)}. \quad (3.18)$$

Cu această relație, fiabilitatea poate fi scrisă și astfel:

$$R(t) = \frac{f(t)}{\lambda(t)}. \quad (3.19)$$

Relația (3.17) arată că densitatea de probabilitate poate fi definită pe baza ratei căderilor astfel:

$$f(t) = \lambda(t)e^{-\int_0^t \lambda(t)dt}. \quad (3.20)$$

Utilizând diferențele finite, rata căderilor capătă forma:

$$\lambda(t) = \frac{f(t)}{R(t)} = \frac{\Delta n}{n_o} \cdot \frac{1}{\Delta t} \cdot \frac{n_o}{n} = \frac{\Delta n}{n} \cdot \frac{1}{\Delta t}. \quad (3.21)$$

Observație: Dacă intervalul  $\Delta t$  este foarte mic, atunci:

$$\lambda(t) = \lim_{\Delta t \rightarrow 0} \left[ \frac{\text{Probabilitatea ca elementul care a functionat în intervalul } (0, t) \text{ să se defecteze în intervalul } (t, t + \Delta t)}{\Delta t} \right].$$

Rata defectărilor poate fi definită și cu ajutorul probabilităților condiționate considerând evenimentele:

A - buna funcționare în intervalul  $(0, t)$ ;

B - apariția unui defect în intervalul  $(t, t + \Delta t)$ .

## 3. Indicatorii de fiabilitate ai sistemelor mecanice

Probabilitatea unei defectări pe durata  $\Delta t$  la cele  $n$  elemente în stare de funcționare la începutul intervalului  $(t, t + \Delta t)$  este:

$$\lambda(t) = P(B/A) = P(A \cap B)/P(A). \quad (3.22)$$

Probabilitatea  $P(A \cap B)$  reprezintă densitatea căderilor în intervalul considerat iar  $P(A) = R(t)$ . Se ajunge astfel la relația anterioară (3.17).

Observații:

a) Rata căderilor (rata defectărilor sau intensitatea de defectare) este o caracteristică locală a fiabilității.

b) Densitatea de defectare se calculează ca raportul dintre numărul defectărilor înregistrate într-un interval de observație și lungimea acestui interval. În cazul în care intervalul de observație are aceeași lungime pe tot parcursul timpului, această lungime se poate lua drept unitate de timp și atunci densitatea defectărilor se confundă cu numărul defectărilor. Dacă intervalele de observație au lungimi diferite, densitatea defectărilor va arăta câte defectări ( produse în cadrul intervalului) revin pe unitatea de timp elementară (oră, zi, mie de cicluri etc.) și devine analogă cu densitatea de repartiție experimentală.

### 3.3.2. Caracteristica experimentală a ratei căderilor

Curba experimentală a ratei căderilor pentru orice produs industrial are în general forma din fig. 3.5 care a făcut să fie denumită și caracteristica în formă de “cadă de baie”. Modul de variație a ratei defectărilor delimitează trei perioade tipice din viața produsului pentru care sunt specifice anumite defecte astfel:

- a) perioada infantilă (a defectelor precoce);
- b) perioada maturității (a defectelor accidentale);
- c) perioada bătrâneții (a defectelor de uzură).

Perioada infantilă, a defectelor precoce sau a mortalității infantile, este etapa în care rata defectărilor are o valoare ridicată care descrește permanent. Această etapă cuprinde defectele care apar la începutul punerii în funcțiune a produsului. Ele sunt datorate în cea mai mare parte unor defecte de fabricație “ascunse” pe care un control oricât de riguros nu reușește să le îndepărteze. Aceste tipuri de defecte nu trebuie să se producă, în general, la beneficiar și se caută să se elimine prin “punerea în probe” a produsului sau prin rodaj. În cazul unui produs complex conținând mai multe elemente (componente) și a cărui încercare ridică anumite probleme se poate efectua un rodaj pe subansambluri cu condiția stabilirii regimului corect de lucru.

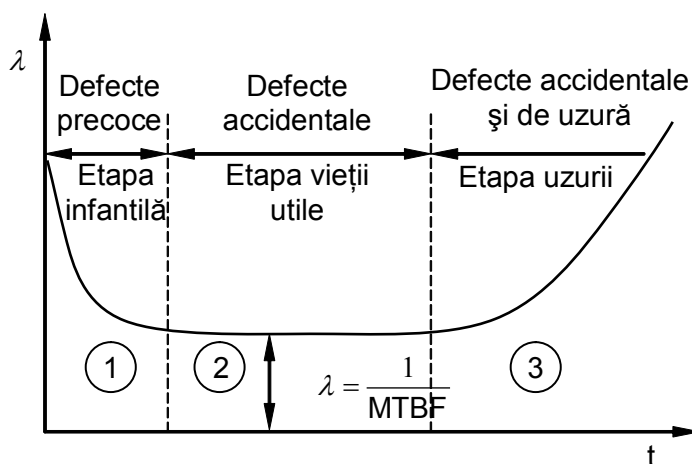


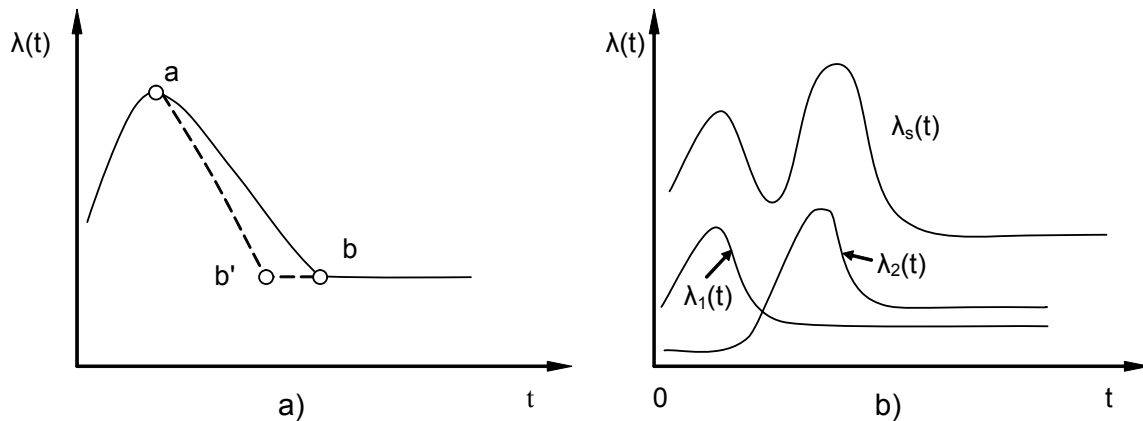
Fig. 3.5. Alura curbei ratei căderilor tipică pentru produse industriale

Panta caracteristicii pe porțiunea a - b, figura 3.6 a, poate servi ca indicator al nivelului tehnic al producției. Intervalul de timp până la b definește durata necesară a rodajului. În cazul echipamentelor sau sistemelor caracteristica ratei defectărilor  $\lambda_s$  se obține printr-o simplă însumare a caracteristicilor componente  $\lambda_i$  (fig. 3.6, b). Dacă elementele componente ale unui sistem sunt omogene, rata căderilor poate să depășească limita admisibilă (fig. 3.7, a). Dacă sistemul este format din componente

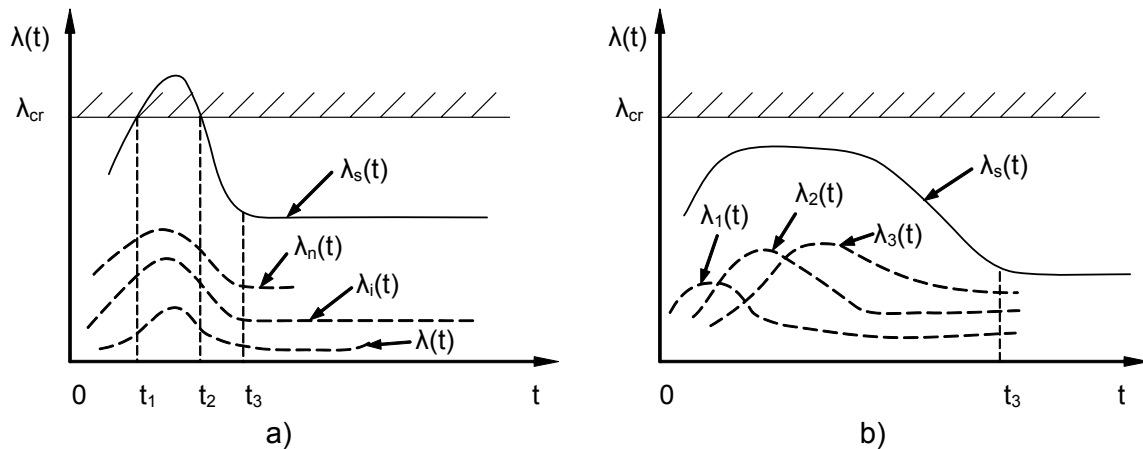
## 3. Indicatorii de fiabilitate ai sistemelor mecanice

eterogene, rata defectărilor poate fi mai mică însă perioada rodajului este mai lungă (fig. 3.7, b).

Perioada maturității (a vieții utile) produsului este caracterizată numai de defectele accidentale. Aceste defecte având aceeași probabilitate de a se produce în orice moment al acestei etape, fără a le putea evita, determină o rată a defectărilor constantă.



**Fig. 3.6.** Graficul caracteristicii ratei căderilor pentru perioada defectelor precoce:  
a – panta rodajului; b – cazul unui sistem cu mai multe componente

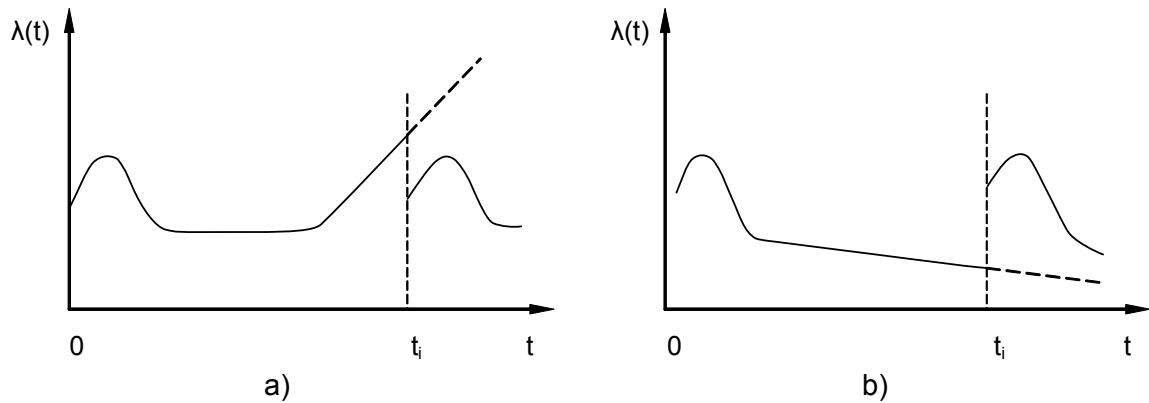


**Fig. 3.7.** Graficul caracteristicii ratei defectărilor unui sistem în perioada rodajului:  
a – sistem cu componente omogene; b – sistem cu componente eterogene

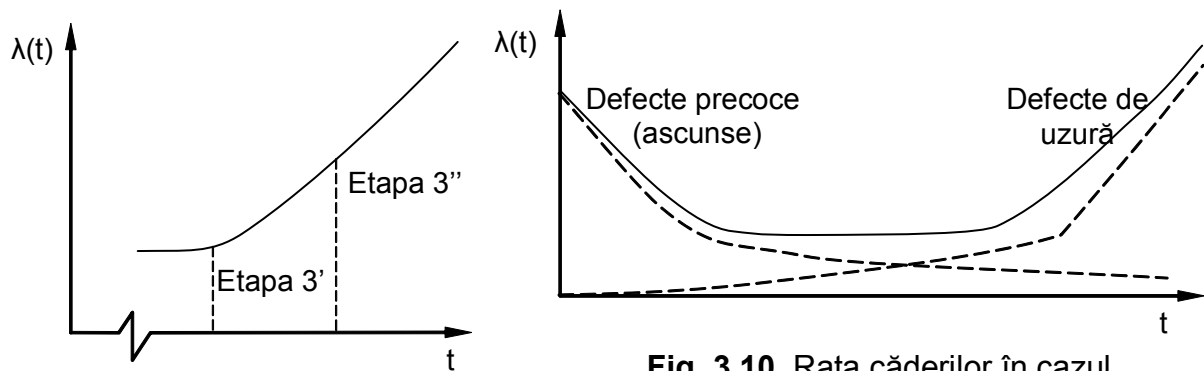
Durata vieții utile este cea mai importantă în funcționarea unui produs și, în cazul când acesta este cu întreținere, corespunde perioadei celei mai economice de exploatare, fiind cea care caracterizează rata defectării unui produs. Caracteristica  $\lambda(t)$  indică și momentul când înlocuirea unui produs cu altul nou este rațională sau nu (fig. 3.8, a și b).

Perioada bătrâneții unui produs este acea etapă în care rata căderilor crește rapid din cauza defectelor de uzură. Etapa poate fi subdivizată (fig. 3.9) în etapa 3' la începutul bătrâneții sau uzurii, când se pot produce atât defecte de uzură cât și defecte accidentale, și etapa 3'' în care materialul îmbătrânit are evidente semne de oboseală și defectele sunt provocate numai de uzură.

Caracteristica ratei căderilor este legată și de natura sistemului. Pentru sistemele electromecanice perioada maturității reprezintă o suprapunere a perioadei defectelor



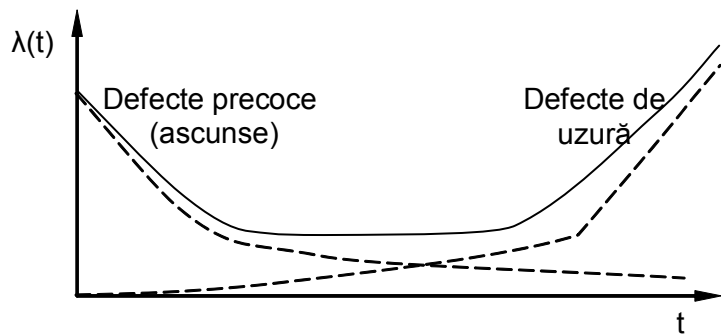
**Fig. 3.8.** Stabilirea momentului  $t_i$  al înlocuirii cu un produs nou:  
a – înlocuire rațională; b – înlocuire nerațională



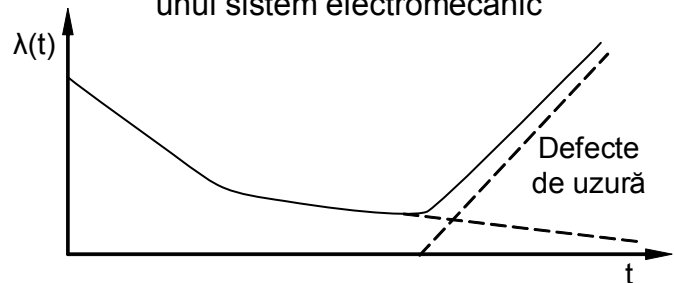
**Fig. 3.9.** Graficul ratei căderilor în etapa defectelor cauzate de uzură

precoce cu aceea a uzurii care se instalează din momentul inițial (fig. 3.10).

La sistemele mecanice etapa a doua a caracteristicii este inexistentă. Defectele precoce scad permanent iar cele de uzură apar mai târziu cu o creștere mai rapidă (fig. 3.11).



**Fig. 3.10.** Rata căderilor în cazul unui sistem electromecanic



**Fig. 3.11.** Rata căderilor în cazul unui sistem mecanic

### 3.4. Media timpului de bună funcționare [1, 6, 12, 15, 16, 17, 19, 22, 30]

#### 3.4.1. Definiție

Expresia analitică a *timpului de bună funcționare*, MTBF, se poate determina cu relația generală:

$$M(t) = \text{MTBF} = \mu = \int_0^{\infty} t f(t) dt. \quad (3.23)$$

Înlocuind cu relațiile anterioare se obține:

$$\mu = \text{MTBF} = \int_0^{\infty} \left(-t \frac{dR}{dt}\right) dt. \quad (3.24)$$

Integrând (3.24) prin părți ( $-dR = du$ ;  $t = v$ ) rezultă

$$\text{MTBF} = -Rt \Big|_0^{\infty} + \int_0^{\infty} R dt = \int_0^{\infty} R dt. \quad (3.25)$$

În cazul când  $\lambda = \text{const.}$ ,

$$\text{MTBF} = \int_0^{\infty} R dt = \int_0^{\infty} e^{-\lambda t} dt = -\frac{1}{\lambda} e^{-\lambda t} \Big|_0^{\infty} = \frac{1}{\lambda} \quad (3.26)$$

În acest caz particular se observă legătura dintre MTBF și rata defectărilor.

În cazul elementelor reparabile MTBF reprezintă durata medie între căderi sau până la prima cădere iar pentru elementele nereparabile reprezintă durata medie până la apariția unui defect.

MTBF este un indicator direct, deoarece mărimea lui este direct proporțională cu gradul de fiabilitate a produsului. Un grad de fiabilitate mai ridicat înseamnă un MTBF mai mare și invers.

Se mai folosește și indicatorul invers al MTBF ( $k = 1 / \text{MTBF}$ ), definit ca frecvența medie a defectărilor pe un interval de observație.

### 3.4.2. Considerații asupra indicatorului MTBF

Durata medie de viață a unui produs este foarte frecvent utilizată ca parametru de fiabilitate datorită probabil și semnificației care pare mai ușor de intuit. Această noțiune prezintă aspecte diferite depinzând de faptul dacă produsul respectiv este reparabil sau nu (cu sau fără restabilire).

Se consideră 9 lămpi puse în funcțiune în condiții identice. Prima lampă se arde după un timp  $t_1$ , a doua la  $t_2$  ș.a.m.d. conform diagramei căderilor din figura 3.12. Dacă  $\tau_i$  este timpul care separă două defectări consecutive, atunci timpul dintre defectări notat cu TBF ("time between failures") pe care-l putem denumi și timpul bunei funcționări va fi definit de valorile  $\tau_1, \tau_2, \dots, \tau_n$ . Dacă piesa defectă se înlocuiește sau se repară, timpul bunei funcționări, TBF, capătă o altă semnificație de durată medie, simbolizată prin MTBF ("mean time between failures") sau media timpului de bună funcționare. Menționăm că atunci când o piesă defectă este înlocuită sau reparată, echipamentul este considerat (cu aproximație) ca nou la fiecare punere în serviciu. În cazul unei populații foarte mari, de exemplu constituită din lămpi cu incandescență, se fac următoarele constatări: dacă lămpile arse nu se înlocuiesc, atunci curba duratei de viață are o repartiție normală  $N$  (MTBF,  $\sigma^2_0$ ) (fig. 3.13) iar dacă se înlocuiesc pe măsură ce se ard, prima generație de lămpi începe să dispară având aceeași medie  $\mu_0 = \text{MTBF}$  (fig. 3.14).

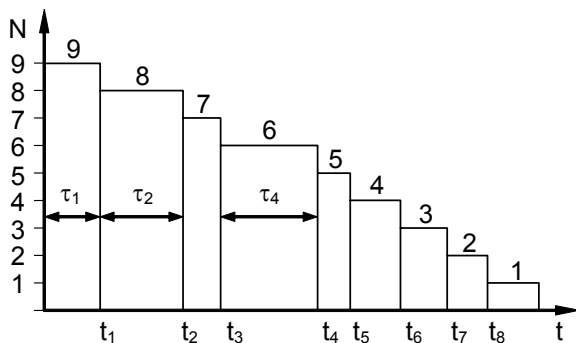


Fig. 3.12. Graficul momentelor defectării lămpilor

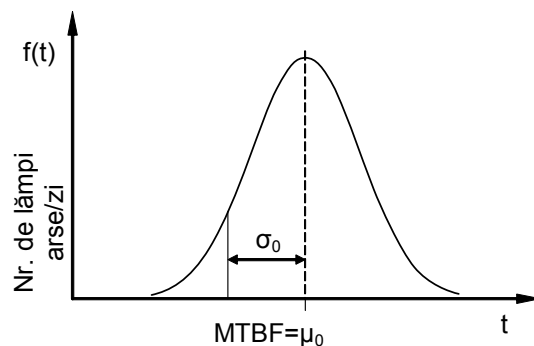


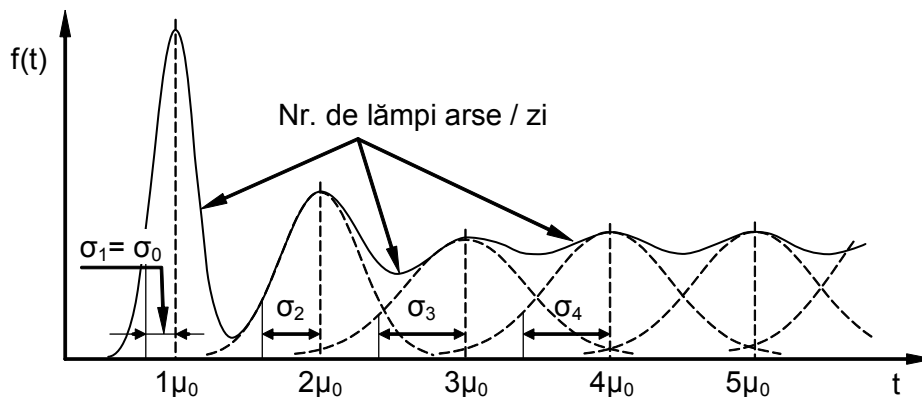
Fig. 3.13. Densitatea de probabilitate la un sistem fără restabilire

Lămpile din a doua generație nu sunt puse simultan în serviciu și, prin urmare, curba de repartiție a arderilor se obține aplatizată ( $\sigma \cong 2 \sigma_0$ ) cu un maxim la  $\mu = 2 \mu_0$ . În continuare, încep să intre în funcție și lămpile din a 3-a generație având o curbă de

repartiție și mai aplatizată ( $\sigma_3 \cong 3 \sigma_0$ ) cu un maxim la  $3 \mu_0$ . Procesul continuă în același mod și după un timp  $t = n \cdot \mu_0$  practic pentru  $t = (4-5) \cdot \mu_0$  se obține o stabilizare a frecvenței căderilor. Rata căderilor lămpilor de vârstă inegală capătă o valoare constantă ( $\lambda_3 = 1/\mu$ ) cauzată numai de uzură. Durata medie,  $\mu$ , în acest caz va fi egală cu timpul mediu între defectările unei populații de amestec.

Rata defectărilor este constantă. Acestea nu sunt defecte pur accidentale, ci din contră sunt numai defecte de uzură. Dacă elementele sunt nereparabile (neînlocuibile), se ia în considerație timpul până la defectare TTF ("Time to failure"). Media acestor valori denumită *durată medie de funcționare* reprezintă o medie a timpului până la prima defectare - MTTF ("mean time to failure"), fiind deci media aritmetică a duratelor de viață (de funcționare).

$$MTTF = \frac{1}{n_0} \sum_1^{n_0} t_1. \quad (3.27)$$



**Fig. 3.14.** Densitatea de probabilitate a unui sistem cu restabilire

În cazul elementelor reparabile, după înlocuirea tuturor elementelor, MTBF reprezintă exact aceeași valoare ca și "durata medie de funcționare" până la prima defectare (MTTF). Din acest motiv, MTBF poate fi utilizat atât la elementele reparabile (cu înlocuire) cât și la cele nereparabile (fără înlocuire) cu semnificația mai sus menționată.

După cum s-a văzut (3.26), media timpului de bună funcționare pentru  $\lambda = \text{const.}$  este egală cu  $1/\lambda$ . Această valoare, care se referă numai la defectele pur accidentale, poate să depășească cu mult durata vieții utile a unui produs. În studiul practic al fiabilității se urmărește în general să se prevadă probabilitatea de supraviețuire a unei misiuni pe o durată dată. Dacă durata misiunii este egală cu  $MTBF = 1/\lambda$ , atunci fiabilitatea misiunii este  $R(MTBF) = e^{-1} = 0,37$ . În cazul când durata misiunii  $t$  este foarte mică în raport cu MTBF-ul ( $t/MTBF \ll 1$ ), expresia fiabilității (3.4) se poate simplifica prin dezvoltarea în serie, neglijând termenii de ordin superior:

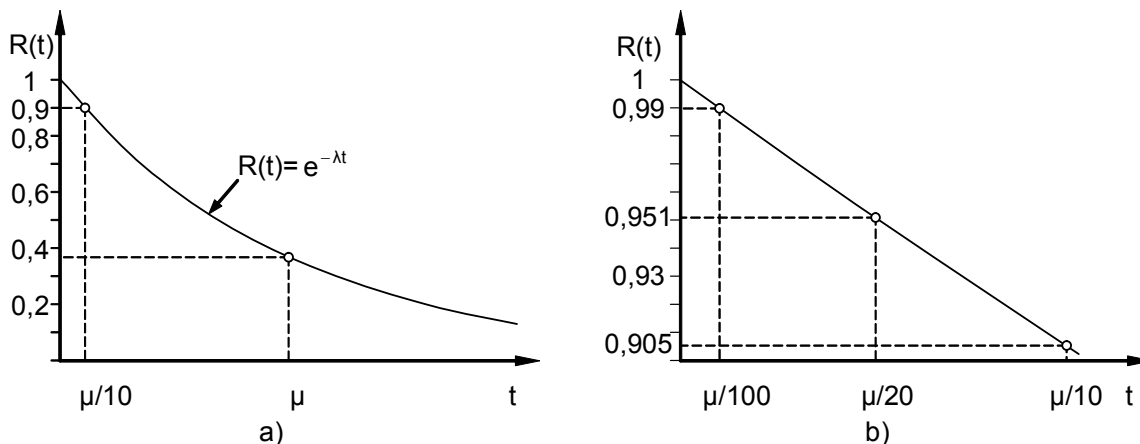
$$R(t) = e^{-\lambda t} \cong 1 - \lambda \cdot t. \quad (3.28)$$

Pentru  $t = \mu/10$ , fiabilitatea este  $R = 0,9$ . Pentru  $t = \mu/100$ , fiabilitatea este  $0,99$  și pentru  $t = \mu/1000$ ,  $R = 0,999$ . Fiabilitatea de  $0,999$  arată că dintr-o 1000 de produse identice puse în funcțiune în timp de  $t = \mu/1000$  ne putem aștepta ca 999 să rămână în stare de funcționare, iar unul să se defecteze. În același mod se găsesc pentru fiabilitate valorile:  $R = 0,9999$  pentru  $t = \mu/10000$ ,  $R = 0,99999$  pentru  $t = \mu/100000$ . Aceste rezultate sunt valabile pentru orice produs industrial care se supune legii exponențiale (fig. 3.15, a), deoarece se poate trasa o curbă de fiabilitate tip, unică pentru toate materialele, luând ca unitate a variabilei aleatoare timpul redus ( $t/\mu$ ) (fig. 3.15, b).



## 3. Indicatorii de fiabilitate ai sistemelor mecanice

Dacă se urmărește ca un element să posede pentru o oră o fiabilitate  $R = 0,999999$ , trebuie să aibă MTBF egal cu 1000000 h. Pentru 1000 ore de funcționare același element ar avea fiabilitatea  $R = 0,9999$ . În concluzie, MTBF nu indică decât măsura în care un produs este fiabil pe o perioadă dată de-a lungul vieții utile. Astfel, un element care are MTBF = 100000 ore are o fiabilitate  $R = 0,999$  pentru 100 ore de funcționare.



**Fig. 3.15.** Fiabilitatea corespunzătoare unor submultipli ai MTBF – ului:  
a)  $t > \mu/10$ ; b)  $t \in (\mu/100, \mu/10)$